

OBR 標準精度 (日本 JIS 精度檢驗標準)

NO	檢 查 項 目		OBR-125	OBR-255	OBR-500
			OBR-170	OBR-320	OBR-630
			OBR-210	OBR-400	OBR-800
01.	分度之精度 (光學測量儀之測量)	累積	20"	15"	15"
02.	旋轉工作台及尾座兩中心線和底面的定位塊間的平行度	每300mm	0.02		
03.	盤面與底部之平行度	總長度	0.02		
04.	盤面真直度 (中間較低)	總長度	0.01		
05.	盤面之偏擺量	每300mm	0.02		
06.	旋轉工作台及尾座中心線高之差 (尾座較高)		0.02		
07.	中心孔的偏擺量	前部	0.01		
08.	盤面與底部之垂直度	總長度	0.01		
09.	盤面與底部定位塊的直角度	總長度	0.02		

