

齒式定位 (數控)

IBR-255/320/400

分度盤機型辨識

IBR-255RN

齒式油壓定位

立臥兩用

機型代號

盤面直徑

縮小鈹金

- 盤面直徑有Ø255, Ø320, Ø400。
- 最小分度有1°或5°。
- 依使用馬達品牌，另有鈹金高度可供選擇，請來電詢問。



採用三片式離合齒
精度可達±5秒

SPECIFICATIONS

型 號			單 位	IBR-255	IBR-320	IBR-400
盤面直徑			mm	Ø255	Ø320	Ø400
盤面中心孔直徑			mm	Ø80H7	Ø110H7	Ø110H7
中心孔貫穿直徑			mm	Ø50	Ø80	Ø80
中心高度 (立式使用)			mm	160	210	255
底部到盤面高度 (臥式使用)			mm	205	250.5	254.8
盤面T型槽寬度			mm	12H7	14H7	14H7
底部導鍵寬度			mm	18h7	18h7	18h7
最小設定角度			deg.	1° or 5°	1° or 5°	1° or 5°
分割精度			arc. sec.	± 5	± 5	± 5
重複精度			arc. sec.	± 1	± 1	± 1
鎖緊方式 (使用壓力: 油壓)			kg/cm²	35	35	35
鎖緊扭矩			kg-m	300	400	500
伺服馬達型號	FANUC		錐軸帶鍵	α4i / β8is	α12i / β22is	α12i / β22is
	三菱	錐軸 (台) / 直軸 (陸)		HF-104 / 154	HF-204	HF-204
減速比			-	1 : 120	1 : 120	1 : 120
盤面最大轉速 (以FANUC α電機計算)			rpm	33.3	25	25
容許負載慣性容量 (臥式使用時)			kg.cm.sec²	24.8	44.8	100
容許工件荷重	立式		kg	125	175	250
	使用尾座		kg	300	400	500
	臥式		kg	300	350	500
容許負載 (轉盤夾緊時)	F		kgf	1600	2000	3000
	FxL		kgf.m	175	250	300
	FxL		kgf.m	300	400	500
容許切削扭矩			kg.m	55	80	170
轉台重量 (不含馬達)			kg	125	205	325

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。