

西門子參數表

馬達型號		1FK7083	ROD.880	
馬達轉速		齒數比	1 : 120	
參 數 號 碼		功 能	內 容	
1407		剛性	1	
20070 (4)		CRT 顯示第四軸	1	
30220	810D	回授插頭所在的模組位置	X415 # 5	X416 # 6
	840D		和 CONFIG DRIVE 設定的排列位置一致	
30230	810D	回授讀取位置	1	
	840D		1 (無光學尺) 2 (有光學尺)	
30300		0" 伺服軸 1" 旋轉軸	1	
30310		現在值顯示方式	1	
31020		一轉的脈波數	36000 (有光學尺) 2048 (無光學尺)	
31040		光學尺讀取位置	1	
31050		齒輪比 傳動側	1	
31060		齒輪比 馬達側	120	
32000		軸最快速	10	
32010		快速移位	10	
32020		寸動速度	5.55	
32100		馬達旋轉方向 "1" "-1"	-1	
32110		回授極型 "1" "-1"	1	
34010		歸原點方向 "0" "1"	0	
34020		歸原點速度	10	
34040		歸原點減速後的速度	0.833	
34060		歸原點時尋找原點最大允許範圍	360	
34080		零點補正	35	
34200		光學尺型式	1	
34310		一個脈波角度	0.01	
34320		顯示值與尺同相否 "0" "1"	0	
36200		監視有效速度	20	

西門子指令說明			
指令	功能說明	指令	功能說明
M00	程式暫停	M50	四軸列印
M12	A 軸鬆開	M51	四軸列印取消
M11	A 軸夾緊	G90	絕對座標
M22	B 軸鬆開	G91	增量座標
M21	B 軸夾緊	G00	
M17	回主程式	G01	
M30	程式執行結束	A = ACP(O)	正向歸 0 度
		A = ACN(0)	負向歸 0 度
GOTO(須空一格)"程式名"		重複執行 例: AA" G90GOA30 -A30 GOTOB AA	

西門子參數設定-光學尺設定							
參 數	開(絕對)	開(增量)	關	參 數	開(絕對)	開(增量)	關
34220	1	4096	4096	31020	由廠商提 供脈波數	由廠商提 供脈波數	32(絕對) 2048(增量)
30230	2	2	1				
31040	1	1	0				
34200	0	1	1				
30240	4	1					
馬 達 設 定							
參 數	開		關	參 數	開		關
30130	1		0	30240	4(絕對馬達) 1(增量馬達)		0
其 他 常 用 參 數							
參 數	說 明		備 註	參 數	說 明		備 註
31050	齒數比設定		分子	34080	原點補正		位置
31060			分母	34090			偏移值
32100	馬達方向		1 或-1	32450	間隙補正		
32110	回授方向		1 或-1	34210	絕對原點		
34000	歸原點開關		0 或 1	32700	螺桿補償		0 或 1
34010	歸原點方向		0 或 1				
34020	歸原點速度						
34040	歸原點減速						