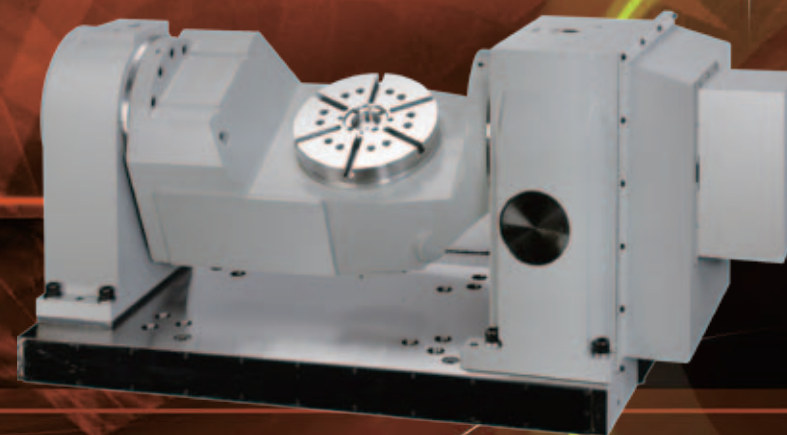




德國技術與臺灣精密加工的結晶

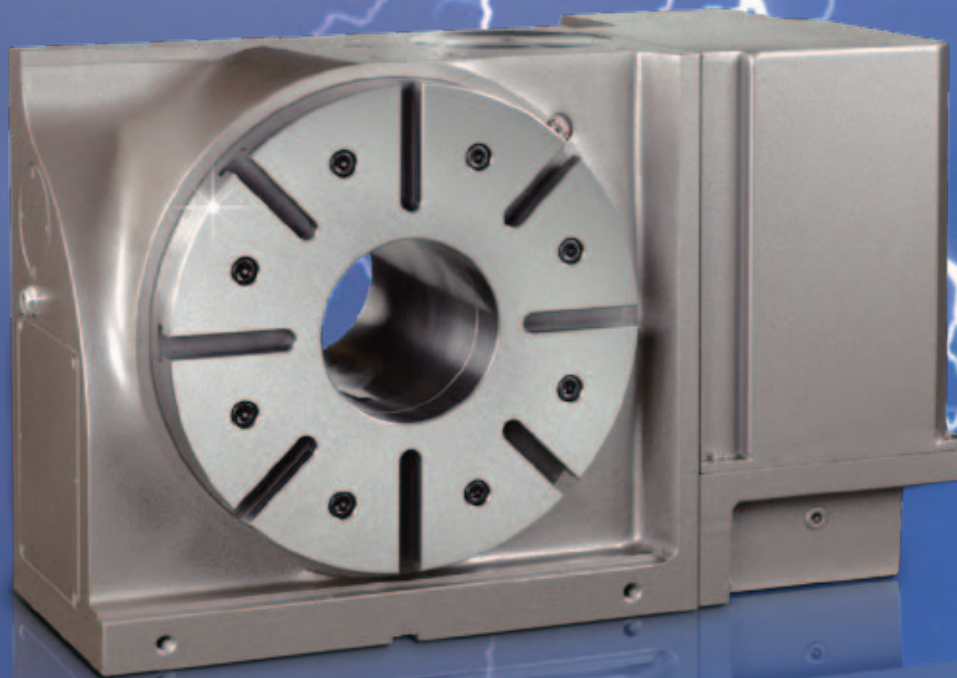


歐伯朗電腦數控分度盤

CNC ROTARY TABLE

特點

- ◆ 高精度、高效率、小減速比
- ◆ 大孔徑、高齒深蝸輪蝸杆
- ◆ 徑軸向軸承，增加徑向軸向受力
- ◆ 交叉滾子軸承，串動量小
- ◆ 每一臺都嚴格檢驗，使用放心
- ◆ 獨立鈹金，防止切削液進入內部



簡介

“OBR” 歐伯朗在德國是一家分度盤零組件的供應商，主要供應歐美分度盤廠家如蝸輪與蝸杆、分度盤專用徑軸向軸承、分度盤之剎車盤、分度盤本體加工與設計等。

“OBR” 歐伯朗在臺灣於1996年投入生產，分度盤以“OEM”形式暢銷歐美市場並高居市場榜首，為歐洲技術與臺灣精密加工的結晶。

“OBR” 歐伯朗進入中國大陸市場後，迅速建立的服務網點有：上海、常州、青島、天津、大連、瀋陽、東莞、昆明、台州、重慶、長沙。這些服務網點全部有接受此方面的正規訓練！

“OBR” 歐伯朗在上海常年備有成品大量庫存，亦有任一產品5套以上的零件庫存，並有單軸控制器測試台、FANUC測試台等，以保障每一個客戶出現問題後的及時維修與問題判定。



Renishaw鐳射(激光)儀器用於檢測分割精度

精密零件加工確保分度盤高精度



歐伯朗（OBR）分度盤的零組件完全採用高精密機械加工。例如：分度盤本體是採用日本Mazak高精度臥式加工中心機加工。也因此歐伯朗（OBR）分度盤在精度表現，可徹底符合客戶之要求。

嚴格品質檢驗



品質是歐伯朗（OBR）公司堅持的理念。我們以達成最佳品質自許。在分度盤的生產過程中，我們從零件加工；組裝；成品測試等，都一絲不苟的嚴密控管品質。將製程中的品質瑕疵降到最低程度。本公司之品管部更擁有先進的鐳射儀器，用以檢測分度盤的分割精度。

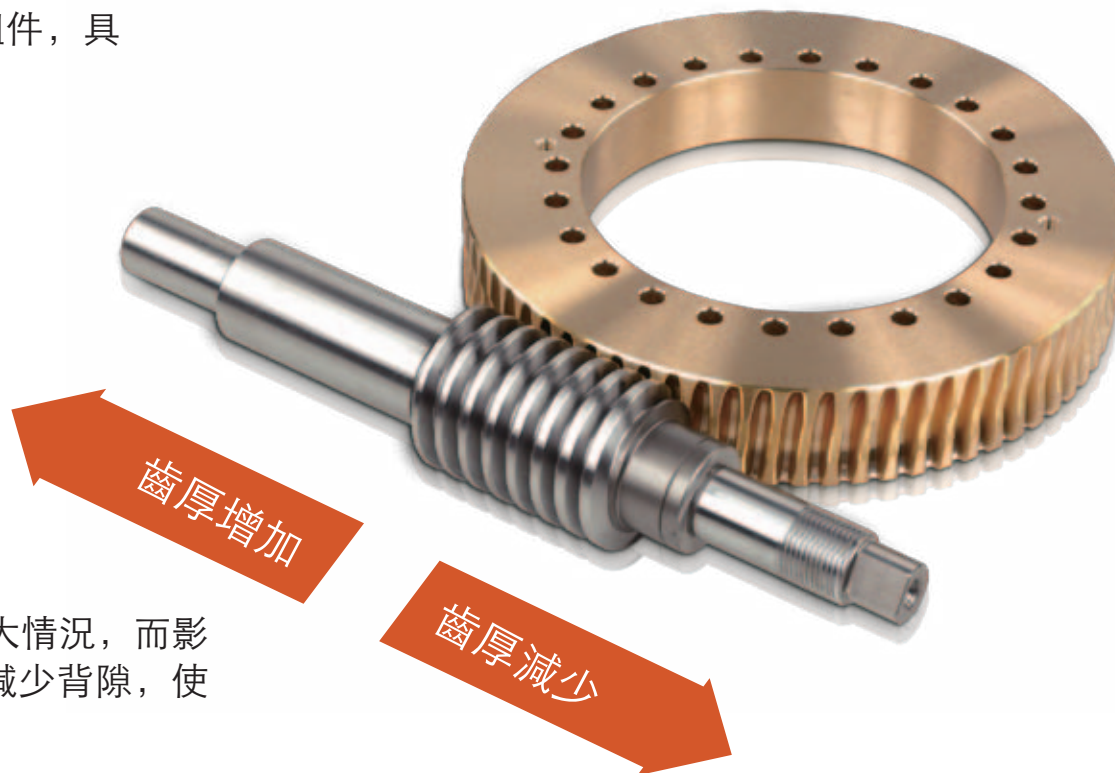


二次元量測儀器

蝸桿/蝸輪組件 定位精度高、壽命長

背隙可輕易調整
定位精度不煩惱

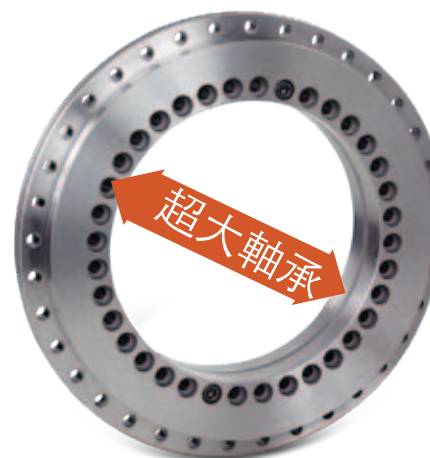
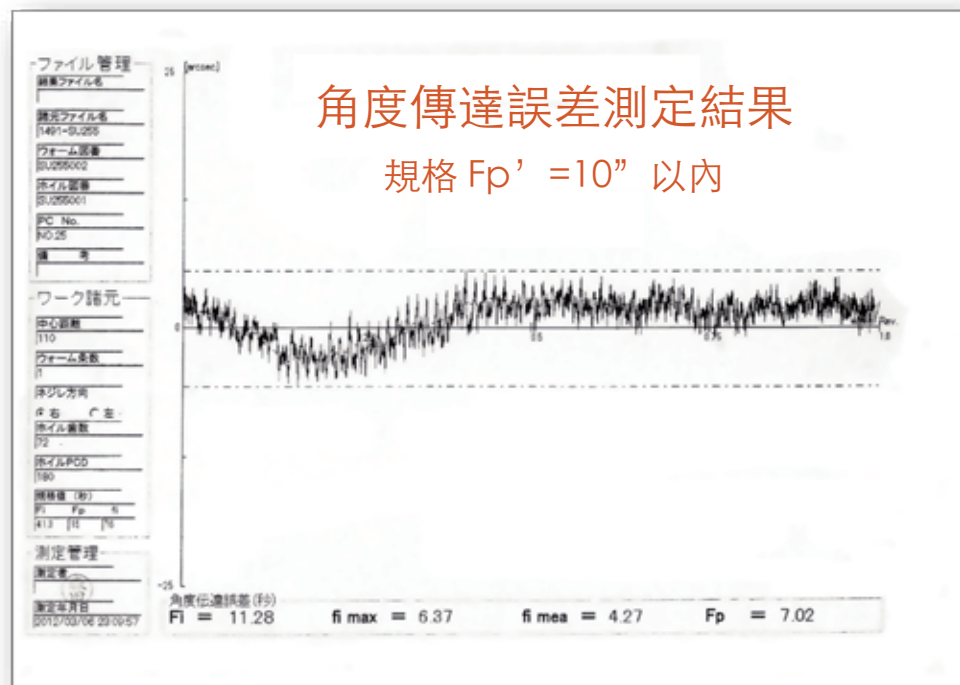
歐伯朗（OBR）分度盤採用進口之蝸桿/蝸輪組件，具有高精度、耐磨耗、使用壽命長等諸多特性。



簡易的背隙調整

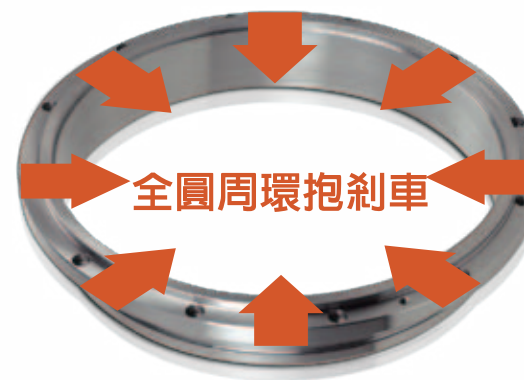
當蝸桿/蝸輪組使用一段時間後，會產生背隙太大情況，而影響分度盤的定位精度，此時只需調整蝸桿即可減少背隙，使分度盤回復到正常的定位精度。

蝸桿/蝸輪 精度檢驗報告



超大徑軸向軸承

- 歐伯朗 (OBR) 分度盤採用超大徑軸向軸承，具有優異的徑向及軸向負荷能力。因此分度盤剛性高，且將變形量降到最小程度。

全圓周環抱剎車
不偏擺；不位移

- 利用油壓鎖緊力將整個圓周，作全面性鎖緊，有效避免盤面偏擺問題。
- 相較於一般碟式剎車，全圓周環抱式剎車具有更大鎖緊力，無震動，確保機器加工精度。

分類說明

為方便您快速瞭解“歐伯朗”分度盤之分類，特說明如下：

一、分度盤系列

1. “OBR”系列，為渦輪與渦杆定位之 0.001° 分度盤；
2. “IBR”系列，為離合齒定位之 1° 或 5° 等分分度盤；
3. “TOBR”系列，為五軸渦輪與渦杆定位之 0.001° 分度盤；
4. TMOBR”系列，為 4 軸半渦輪與渦杆定位之 0.001° 分度盤；
5. “MIBR-xxxV/xD”系列，為立式，帶離合齒定位之油壓等分分度盤；
6. “MIBR-xxxH/xD”系列，為臥式，帶離合齒定位之油壓等分分度盤；
7. “HOBR”系列，臥式使用，為油壓剎車，渦輪與渦杆定位之 0.001° 分度盤；
8. “HIBR”系列，臥式使用，為油壓剎車，為離合齒定位之 1° 或 5° 等分分度盤；
9. “POBR”系列，臥式使用，交換工作臺，渦輪與渦杆定位之 0.001° 分度盤；
10. “PIBR”系列，臥式使用，交換工作臺，為離合齒定位之 1° 或 5° 等分分度盤；
11. “OBR-xxx-2W”系列，為渦輪與渦杆定位之 0.001° 多頭分度盤；

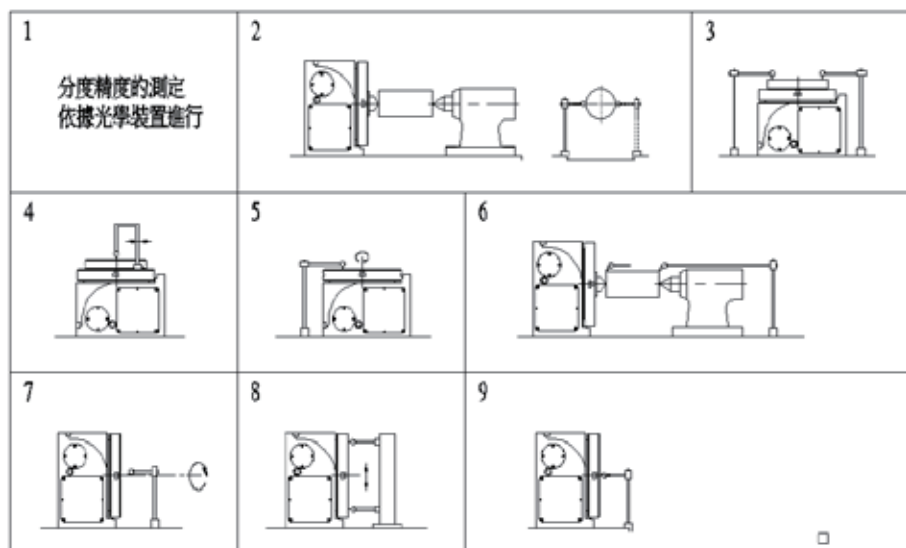
二、尾座系列

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. “BS”系列，手動頂針尾座； | 2. “BBS”系列，手動可替換 MT4# 頂針尾座； |
| 3. “HBS”系列，油壓可替換 MT4# 頂針尾座； | 4. “PBS”系列，氣壓可替換 MT4# 頂針尾座； |
| 5. “RBS”系列，油壓全圓周環抱式圓盤尾座。 | |

OBR標準精度(日本JIS精度檢驗標準)

單位:mm

NO	檢查項目		OBR-125	OBR-255	OBR-500
			OBR-170	OBR-320	OBR-630
			OBR-210	OBR-400	OBR-800
1	分度之精度(光學測量儀之冊量)	累積	20"	15"	15"
2	旋轉工作臺及尾座兩中心線和底面的定位塊間的平行度	每300mm	0.02		
3	盤面與底部之平行度	總長度	0.02		
4	盤面真直度(中間較低)	總長度	0.01		
5	盤面之偏擺量	每300mm	0.02		
6	旋轉工作臺及尾座中心線高之差(尾座較高)		0.02		
7	中心孔的偏擺量	前部	0.01		
8	盤面與底部之垂直度	總長度	0.01		
9	盤面與底部定位塊的直角度	總長度	0.02		



氣壓碟式剎車

OBR-125/125-2W/170-2W

分度盤機型辨識

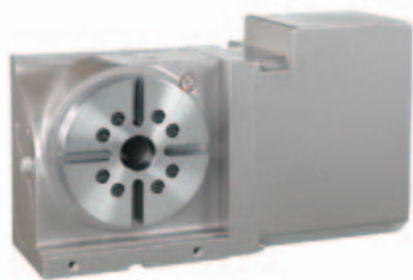
OBR - 125

蜗轮
蜗杆
代碼

分度盤
代號

盤面
直徑

代 號	盤面直徑
125	Ø125mm
125-2W	Ø125mm
170-2W	Ø170mm



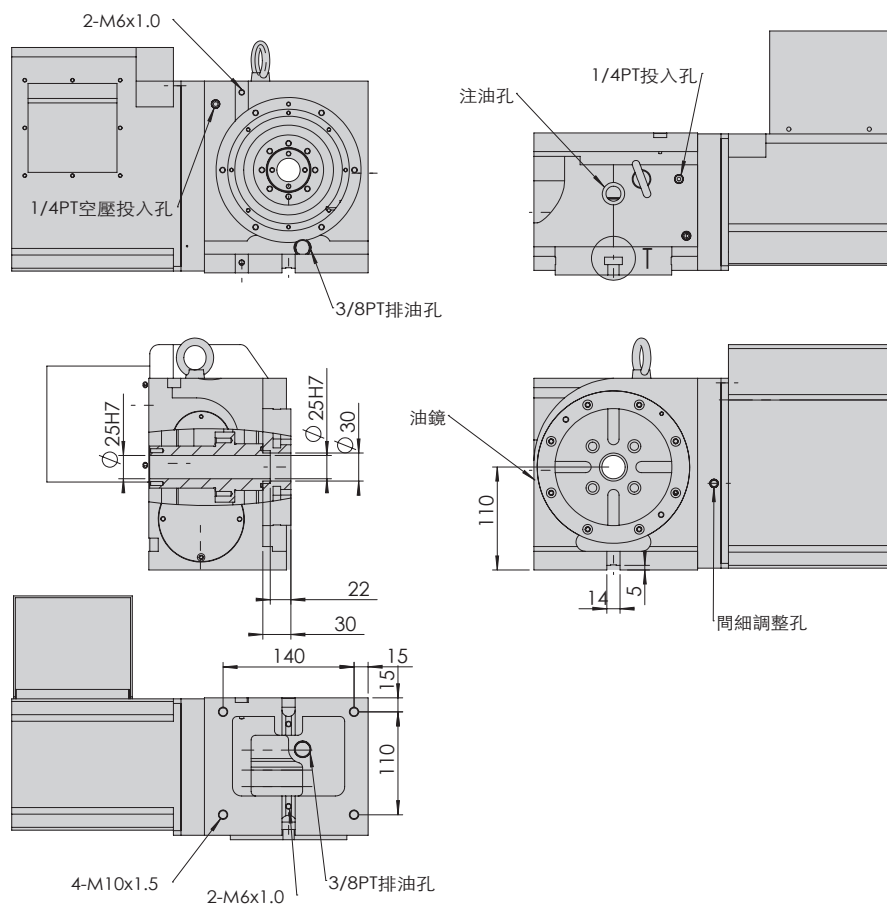
OBR-125

型 號		單 位	OBR-125	OBR-125-2W	OBR-170-2W
盤面直徑		mm	Ø125	Ø125*2	Ø170*2
盤面中心孔直徑		mm	Ø30H7	Ø40H7	Ø40H7
中心孔貫穿直徑		mm	Ø25	Ø40	Ø40
中心高度(立式使用)		mm	110	155	180
底部到盤面高度(臥式使用)		mm	152	-	-
盤面T型槽寬度		mm	12H7	12H7	12H7
底部導鍵寬度		mm	18h7	18h7	18h7
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度		arc. sec.	20	20	20
重複精度		arc. sec.	4	4	4
鎖緊方式(使用壓力:氣壓)		kg/cm²	5~7	5~7	5~7
鎖緊扭矩		kg-m	20	20*2	20*2
伺服馬達型號	FANUC	錐軸帶鍵	α4i / β8is	α4i / β8is	α8i / β12is
	三菱 錐軸(台)	直軸(陸)	HF-54	HF104	HF-104 / 154
減速比		-	1:90	1:90	1:90
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)		rpm	44.4	44.4	44.4
容許負載慣性容量(臥置速用時)		kg.cm.sec²	5.4	8.3	11.7
容許工件荷重	立式	kg	75	65*2	85*2
	使用尾座	kg	150	150*2	150*2
	臥式	kg	150	150	150
容許負載(轉盤夾緊時)	F	kgf	1450	1450	1450
	FxL	kgf.m	100	100	100
	FxL	kgf.m	20	20	20
容許切削扭矩		kg.m	18	18	18
轉台重量(不含馬達)		kg	35	80	125

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

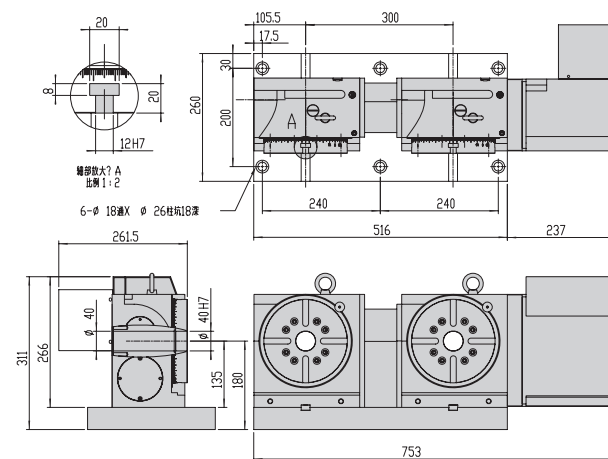
OBR-125 (尺寸圖)

單位: mm



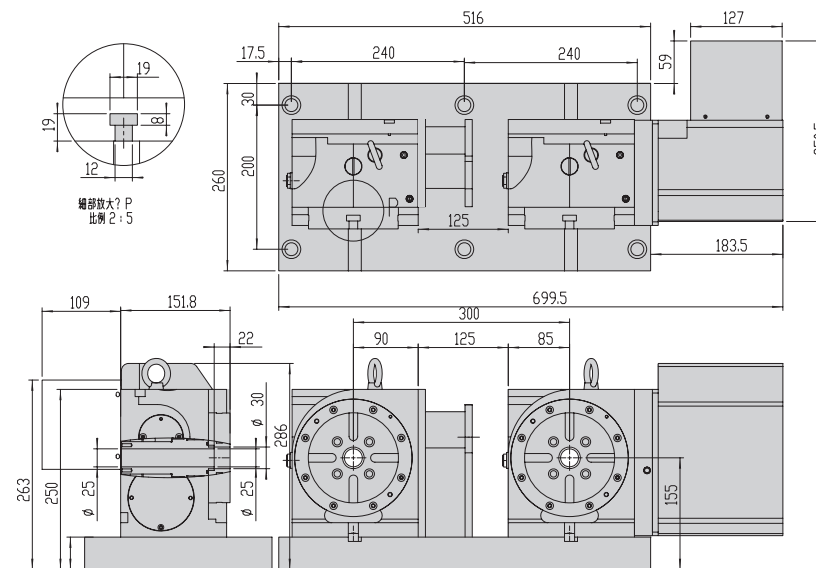
OBR-170-2W (尺寸圖)

單位: mm



OBR-125-2W (尺寸圖)

單位: mm



氣壓碟式剎車

OBR-170/210/250

分度盤機型辨識

OBR - 170

蜗轮
蜗杆
代碼

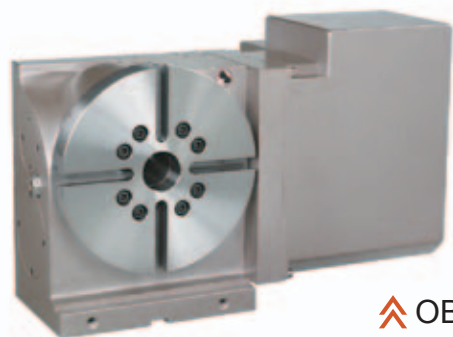
分度盤
代號

盤面
直徑

代 號	盤面直徑
170	Ø170mm
210	Ø210mm
250	Ø250mm



▲ OBR-170



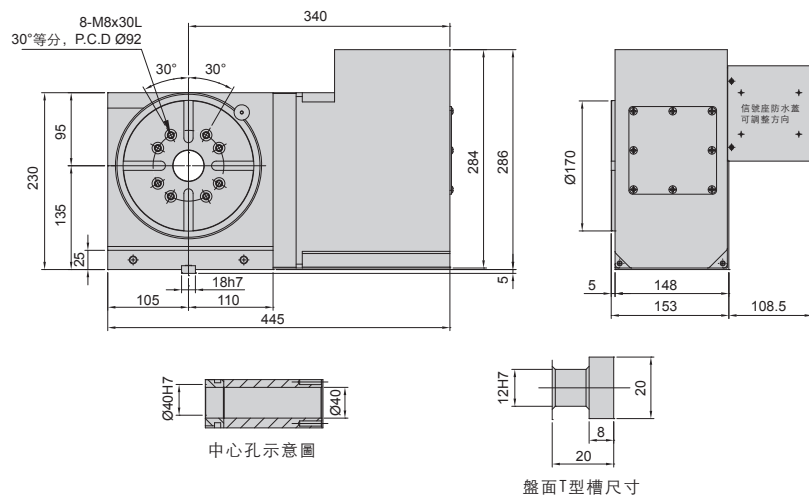
▲ OBR-210

型 號		單 位	OBR-170	OBR-210	OBR-250
盤面直徑		mm	Ø170	Ø210	Ø250
盤面中心孔直徑		mm	Ø40H7	Ø40H7	Ø40H7
中心孔貫穿直徑		mm	Ø40	Ø40	Ø40
中心高度(立式使用)		mm	135	160	160
底部到盤面高度(臥式使用)		mm	153	153	153
盤面T型槽寬度		mm	12H7	12H7	12H7
底部導鍵寬度		mm	18h7	18h7	18h7
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度		arc. sec.	20	20	20
重複精度		arc. sec.	4	4	4
鎖緊方式(使用壓力:氣壓)		kg/cm ²	5 ~ 7	5 ~ 7	5 ~ 7
鎖緊扭矩		kg-m	20	20	20
伺服馬達型號	FANUC	錐軸帶鍵	α4i / B8is	α4i / B8is	α4i / B8is
	三菱	錐軸(台) 直軸(陸)	HF-54 / 104 HF-54 / 104	HF-54 / 104 HF-54 / 104	HF-54 / 104 HF-54 / 104
減速比		-	1 : 90	1 : 90	1 : 90
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)		rpm	44.4	44.4	44.4
容許負載慣性容量(臥置速用時)		kg.cm.sec ²	5.4	8.3	11.7
容許工件荷重	立式	kg	65	85	90
	使用尾座	kg	150	170	180
	臥式	kg	150	180	190
容許負載(轉盤夾緊時)	F	kgf	1450	1450	1450
	FxL	kgf.m	100	100	100
	FxL	kgf.m	20	20	20
容許切削扭矩		kg.m	18	18	18
轉台重量(不含馬達)		kg	50	57	59

■ 本公司保留產品規格、尺寸、設計特性變更之權利，恕不另行通知。

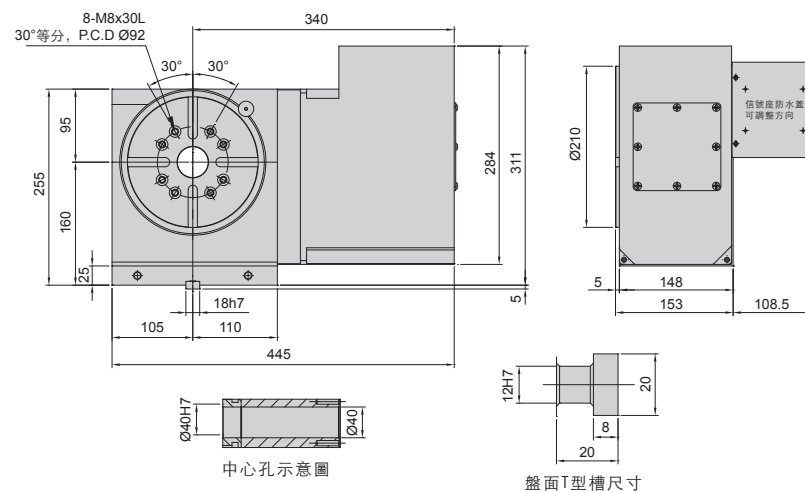
OBR-170(標準型)

單位: mm



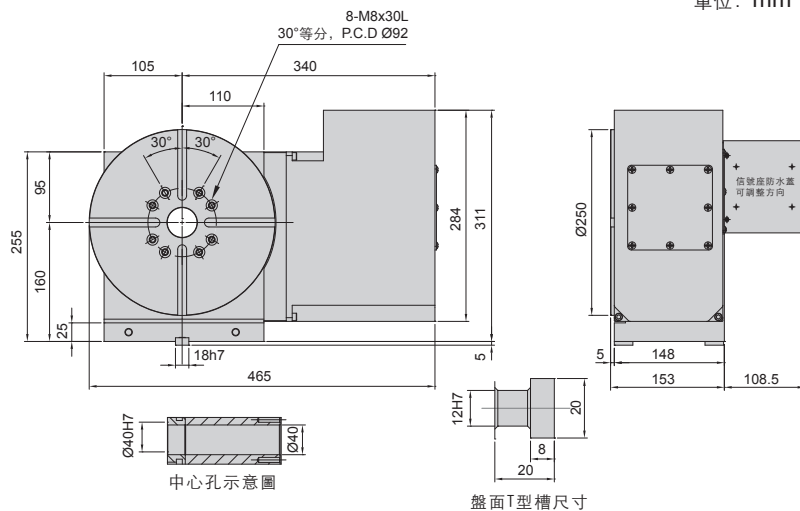
OBR-210(標準型)

單位: mm



OBR-250(標準型)

單位: mm



备注: 依使用馬達品牌, 另有鋁金高度可供選擇, 請來電詢問。

油壓全圓周環抱剎車

OBR-255/320/400

分度盤機型辨識

OBR-255R/N

蜗轮
蜗杆
代碼

分度盤
代號

盤面
直徑

立臥
兩用

縮小
鉸金

代 號	盤面直徑
255	Ø255mm
320	Ø320mm
400	Ø400mm



△ OBR-255N



△ OBR-320N

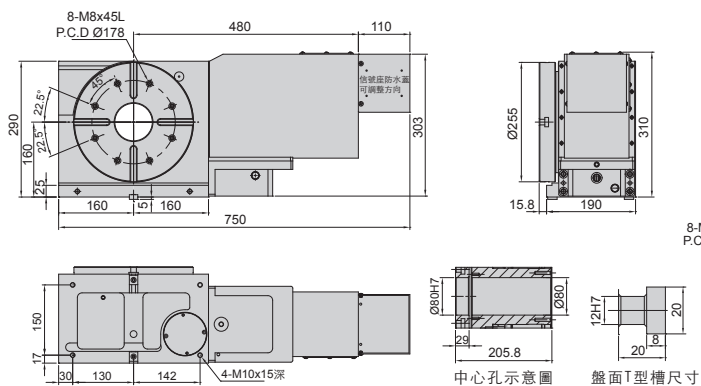
型 號		單 位	OBR-255R OBR-255N	OBR-320R OBR-320N	OBR-400R OBR-400N
盤面直徑		mm	Ø255	Ø320	Ø400
盤面中心孔直徑		mm	Ø80H7	Ø120H7	Ø120H7
中心孔貫穿直徑		mm	大孔徑Ø80	大孔徑Ø120	大孔徑Ø120
中心高度(立式使用)		mm	160	210	255
底部到盤面高度(臥式使用)		mm	200	235	250
盤面T型槽寬度		mm	12H7	14H7	14H7
底部導鍵寬度		mm	18h7	18h7	18h7
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度		arc. sec.	15	15	15
重複精度		arc. sec.	4	4	4
鎖緊方式(使用壓力:氣壓)		kg/cm ²	35	35	35
鎖緊扭矩		kg-m	60	115	200
伺服馬達型 號	FANUC	錐軸帶鍵	α4i / B8is (錐軸)	α12i / B22is(直軸)	α12i / B22is(直軸)
	三菱	錐軸(台) 直軸(陸)	HF-104 / 154	HF-204(直軸)	HF-204(直軸)
減速比		-	1 : 120	1 : 120	1 : 120
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)		rpm	33.3	25	25
容許負載慣性容量(臥置速用時)		kg.cm.sec ²	20.3	44.8	100
容許 工件 荷重	立式	kg	150	200	250
	使用尾座	kg	300	400	500
	臥式	kg	350	450	550
容許負載 (轉盤 夾緊時)	F	kgf	2000	3000	4000
	FxL	kgf.m	112	300	400
	FxL	kgf.m	55	90	180
容許切削扭矩		kg.m	55	80	170
轉台重量(不含馬達)		kg	108	195	314

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

OBR CNC ROTARY TABLE

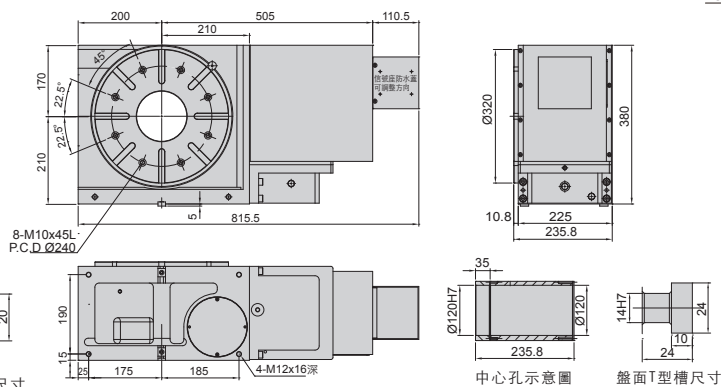
OBR-255R(立臥兩用)

單位: mm



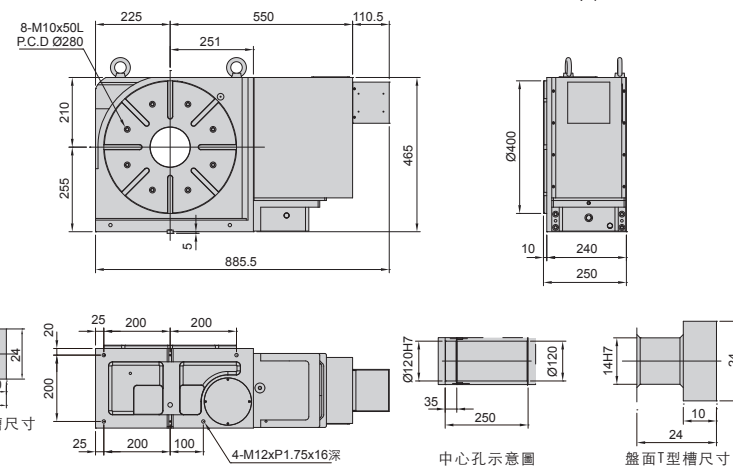
OBR-320R(立臥兩用)

單位: mm



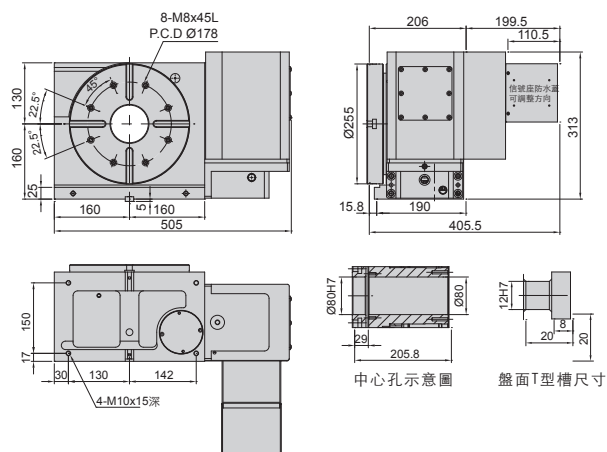
OBR-400R(立臥兩用)

單位: mm



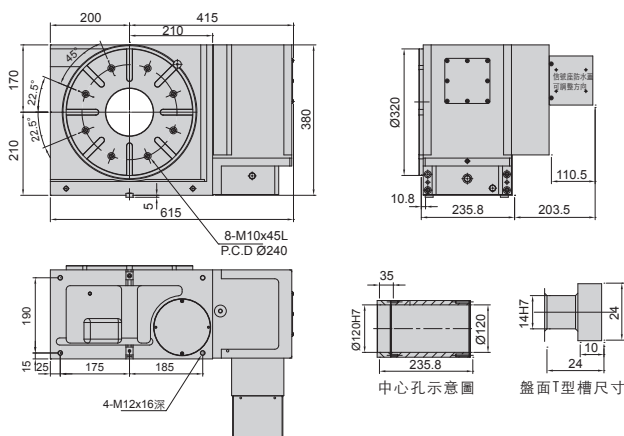
OBR-255N(縮小鈹金)

單位: mm



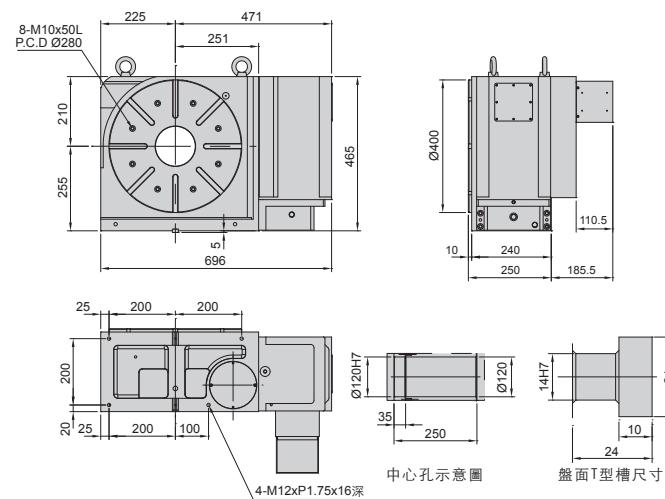
OBR-320N(縮小鈹金)

單位: mm



OBR-400N(縮小鈹金)

單位: mm



油壓全圓周環抱剎車

OBR-500/630/800

分度盤機型辨識

OBR-500R/N

蜗轮
蜗杆
代碼

分度盤
代號

盤面
直徑

立臥
兩用

縮小
鉸金

代 號	盤面直徑
500	Ø500mm
630	Ø630mm
800	Ø800mm



▲ OBR-500N

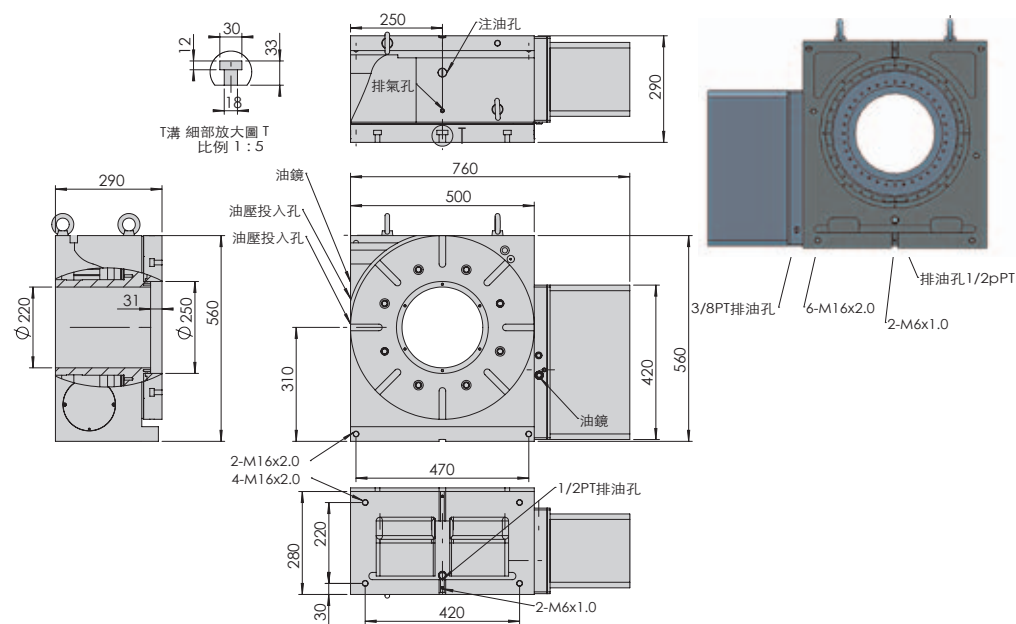
型 號		單 位	OBR-500R OBR-500N	OBR-630R OBR-630N	OBR-800R OBR-800N
盤面直徑		mm	Ø500	Ø630	Ø800
盤面中心孔直徑		mm	Ø250H7	Ø325H7	Ø325H7
中心孔貫穿直徑		mm	大孔徑Ø220	大孔徑Ø280	大孔徑Ø280
中心高度(立式使用)		mm	310	400	480
底部到盤面高度(臥式使用)		mm	280	235	400
盤面T型槽寬度		mm	18H7	18H7	18H7
底部導鍵寬度		mm	18h7	18h7	18h7
最小設定角度		deg.	0.001	0.001	0.001
分割精度		arc. sec.	15	15	15
重複精度		arc. sec.	4	4	4
鎖緊方式(使用壓力:氣壓)		kg/cm ²	35	35	35
鎖緊扭矩		kg-m	370	600	720
伺服馬達型號	FANUC	錐軸帶鍵	α12i / B22is (直軸)	α12i / B22is (直軸)	α12i / B22is (直軸)
	三菱	錐軸(台)	直軸(陸)	HF-204(直軸)	HF-204(直軸)
減速比		-	1 : 180	1 : 180	1 : 180
盤面最大轉速(以FANUC α電機計算)		rpm	16.6	16.6	16.6
容許負載慣性容量(臥置速用時)		kg.cm.sec ²	20.3	44.8	100
容許工件荷重	立式	kg	350	950	1000
	使用尾座	kg	700	2000	2000
	臥式	kg	800	2000	2000
容許負載(轉盤夾緊時)	F	kgf	5000	6000	7000
	FxL	kgf.m	600	800	900
	FxL	kgf.m	360	460	560
容許切削扭矩		kg.m	250	420	480
轉台重量(不含馬達)		kg	405	692	960

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

OBR CNC ROTARY TABLE

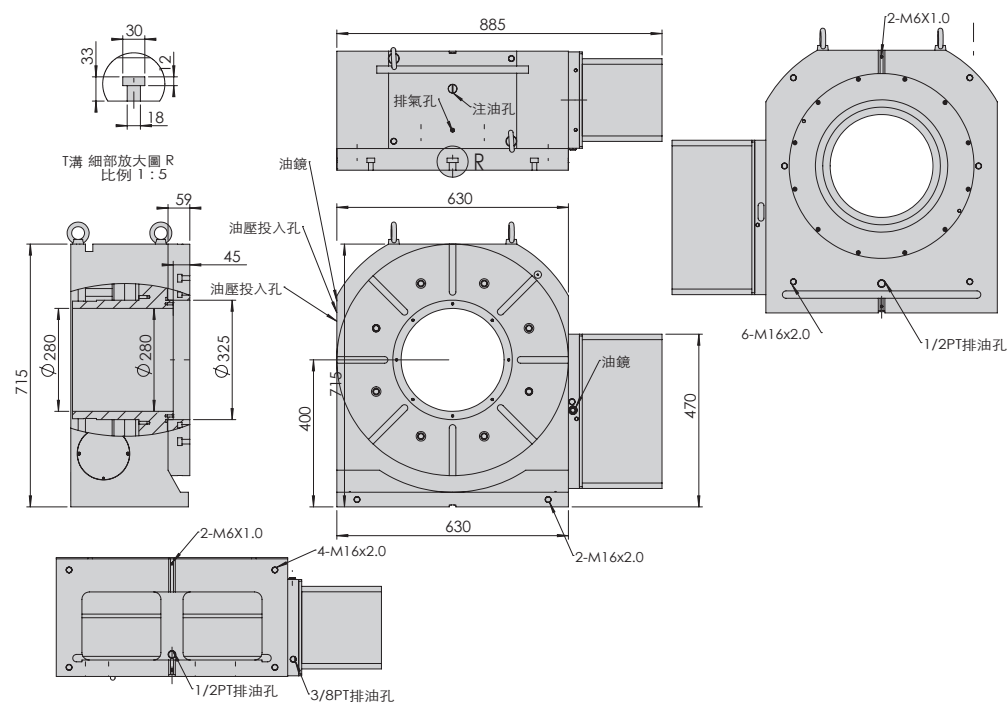
OBR-500 (尺寸圖)

單位: mm



OBR-630 (尺寸圖)

單位: mm



圓盤尾座

RBS系列 氣壓式剎車 RBS-170/210/250



▲ RBS-170



▲ RBS-210

RBS系列 油壓式剎車 RBS-255/320/400

圓盤式尾座機型辨識

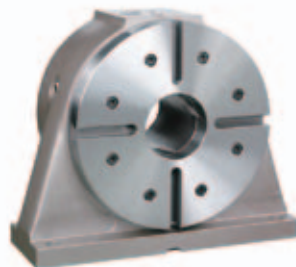
RBS-170

圓盤式

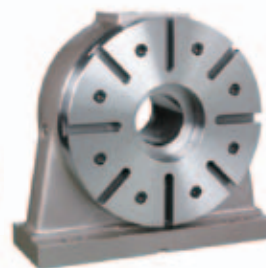
尾座
代號

盤面
直徑

代號	盤面直徑
170	Ø170mm
210	Ø210mm
250	Ø250mm
255	Ø255mm
320	Ø320mm
400	Ø400mm



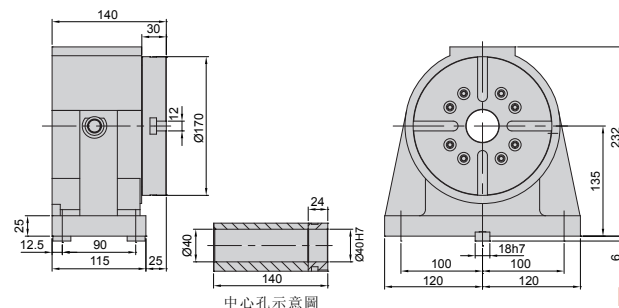
▲ RBS-255



▲ RBS-320

RBS-170 (尺寸圖)

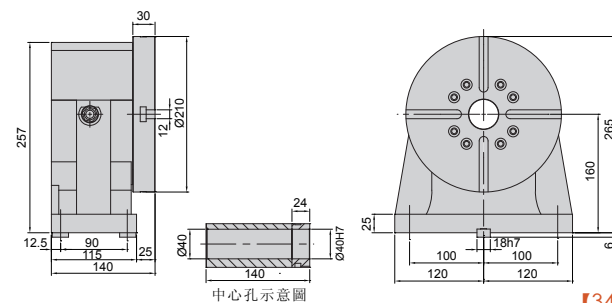
單位: mm



【30kg】

RBS-210 (尺寸圖)

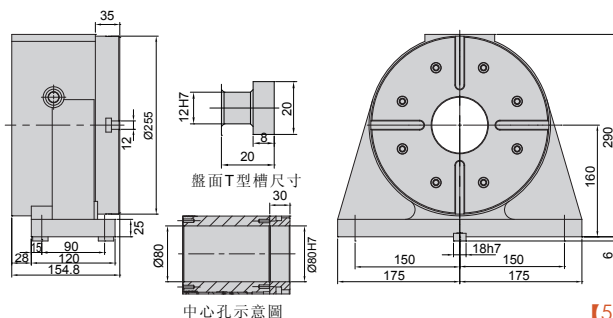
單位: mm



【34kg】

RBS-255 (尺寸圖)

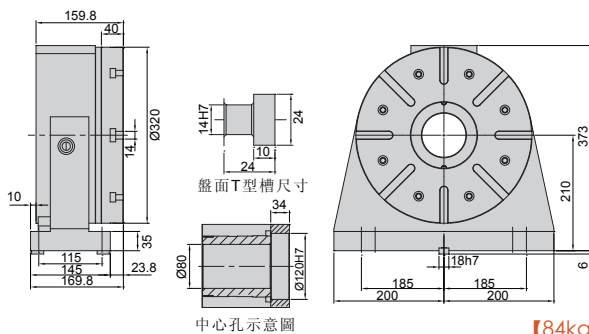
單位: mm



【58kg】

RBS-320 (尺寸圖)

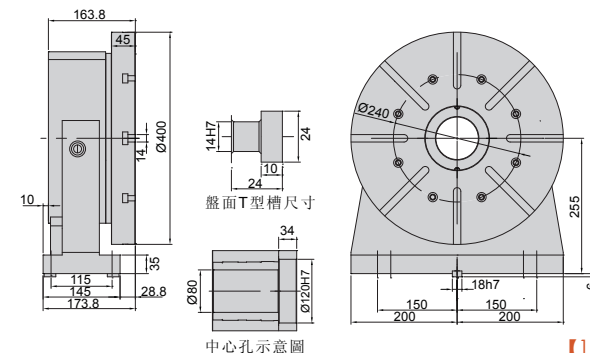
單位: mm



【84kg】

RBS-400 (尺寸圖)

單位: mm



【106kg】

頂針式尾座

- 使用MT4錐度之頂針。
- 手動式尾座可選擇頂針可更換式或不可更換式。
- 尾座結構穩重，高剛性。

BS系列 手動頂針式尾座(固定式頂針)
BS-170/210/255/320/400

BBS系列 手動頂針式尾座(可換式頂針MT4)
BBS-170/210/255/320/400

PBS系列 氣壓頂針式尾座
PBS-170/210/255/320/400

HBS系列 油壓頂針式尾座
HBS-170/210/255/320/400

頂針式尾座機型辨識

BBS - 170

頂針
代號

尾座
代號

對應
本體

代號	頂針替換
B	頂針可替換
無代號	頂針不可替換

代號	剎車方式
P	氣壓式
H	油壓式
無代號	手動式

代號	對應型號
170	BS-170
210	BS-210
255	BS-255
320	BS-320
400	BS-400

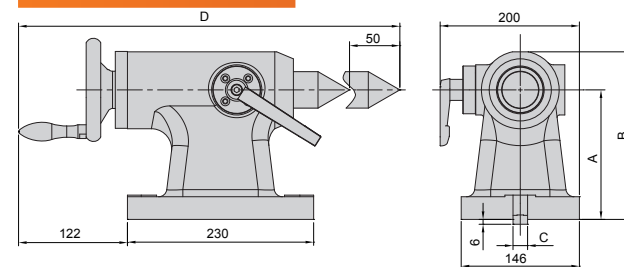


BBS-170 (可換式頂針MT4)



BS-210 (固定式頂針)

BS/BBS (尺寸圖)



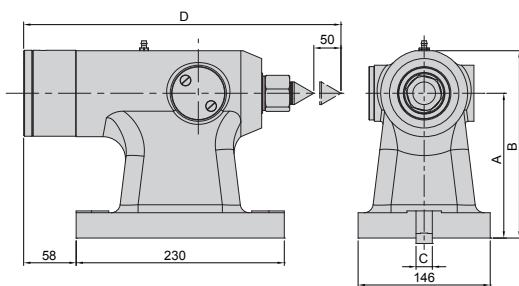
手動 頂針尾座系列

單位: mm

機型	A	B	C	D	重量kg
BS/ BBS-170	135	183	18	456	18
BS/ BBS-210	160	207	18	456	19
BS/ BBS-255	160	207	18	456	19
BS/ BBS-320	210	258	18	456	21
BS/ BBS-400	255	302	18	496	48

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

PBS/HBS (尺寸圖)



氣/油壓 頂針尾座系列

單位: mm

機型	A	B	C	D	重量kg
PBS/ HBS-170	135	183	18	456	18
PBS/ HBS-210	160	207	18	456	19
PBS/ HBS-255	160	207	18	456	19
PBS/ HBS-320	210	258	18	456	21
PBS/ HBS-400	255	302	18	496	48

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。



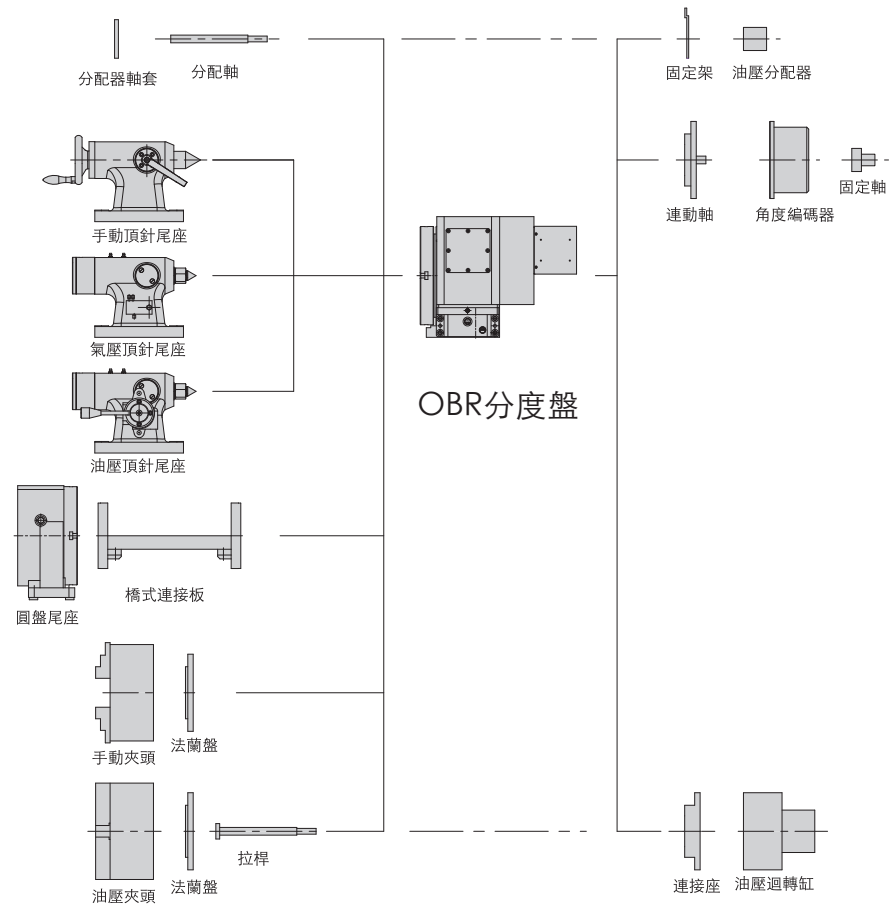
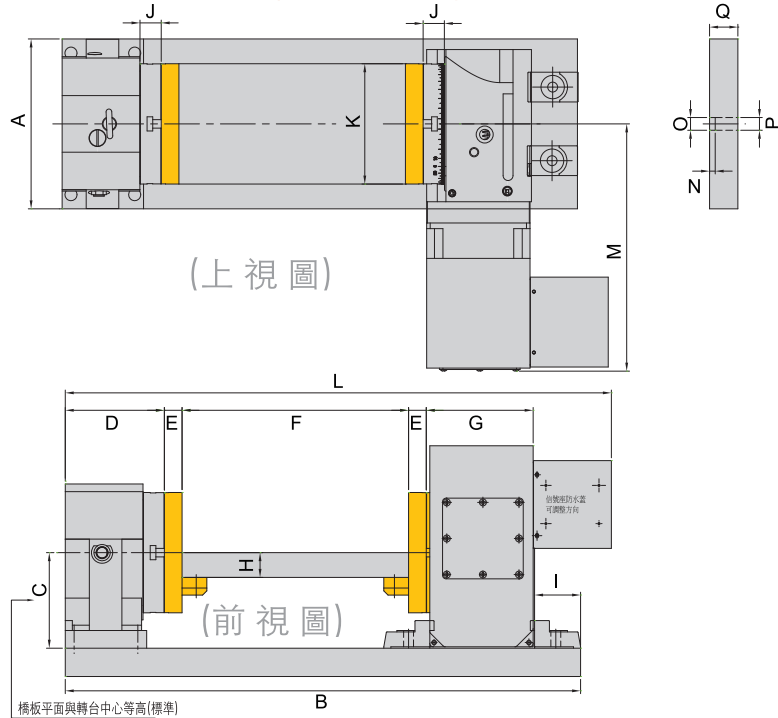
PBBS-255 (氣壓式手動切換閥)



HBS-320 (油壓式手動切換閥)

選購配備

分度盤/圓盤尾座/橋板組



尺寸表

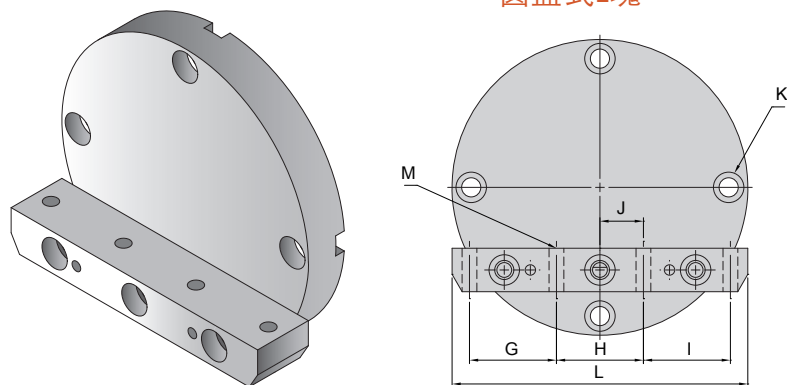
單位: mm

機型/尺寸	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
OBR-170/RBS-170	240	910	135	140	25	500	153	35	65	30	170	954	345	8	18	18	40
OBR-210/RBS-210	240	1010	160	140	25	600	153	40	65	30	200	1054	345	8	18	18	40
OBR-250/RBS-250	350	1150	160	155	25	700	206	45	65	35	250	1222	345	8	18	18	40
OBR-255/RBS-255	350	1150	160	155	25	700	206	45	65	35	250	1222	345	8	18	18	40
OBR-320/RBS-320	400	1338	210	169	30	800	236	45	70	40	300	1366	415	8	18	18	40
OBR-400/RBS-400	450	1457	255	175	30	900	250	45	70	45	400	1486	457	8	18	18	40

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。

選購配備

圓盤式L塊



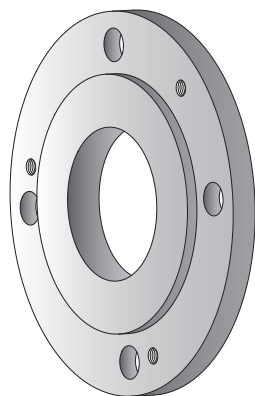
盤式L塊尺寸圖

單位: mm

機型/尺寸	ØA	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
OBR-170	Ø170	25	35	35	25	20	50	50	50	25	M10	170	4-M10
OBR-210	Ø210	25	40	40	35	20	55	55	55	27.5	M10	200	4-M10
OBR-250	Ø250	25	40	45	40	20	75	75	75	37.5	M10	250	4-M10
OBR-255	Ø250	25	40	45	40	20	75	75	75	37.5	M10	250	4-M10
OBR-320	Ø320	30	45	45	45	22.5	85	85	85	42.5	M12	300	4-M12
OBR-400	Ø400	30	45	45	45	22.5	80	150	80	75	M12	400	4-M12

■ 本公司保留產品規格, 尺寸, 設計特性變更之權利, 恕不另行通知。

三爪手動夾頭



▲ 法蘭盤
(連接板)

法蘭盤規格表

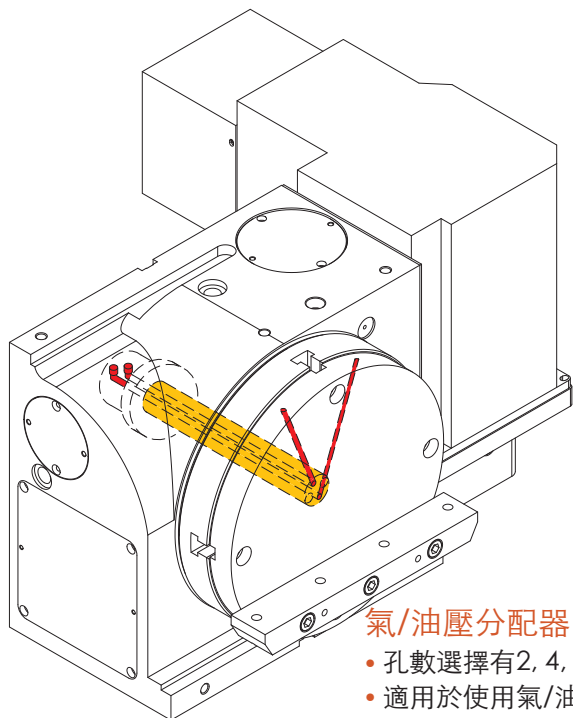
單位: mm

適用之分度盤	形式尺寸	內徑夾持範圍(正爪)	外徑夾持範圍(反爪)	手動夾頭厚度	連接板厚度		
					OBR-170/210/250	OBR-255	OBR-320/400
OBR-170	SK-6	Ø4-Ø160	Ø55-Ø150	67	16		
OBR-170/210/250	SK-7	Ø8-Ø180	Ø62-Ø170	76.5	14	20	
	SK-8	Ø8-Ø190	Ø68-Ø180	76.5	14	20	25
OBR-255/320	SK-9	Ø11-Ø220	Ø70-Ø210	84		20	25
	SK-10	Ø12-Ø260	Ø80-Ø250	89		20	25
OBR-400	SK-12	Ø15-Ø300	Ø90-Ø290	96			25

■ 本公司保留產品規格, 尺寸, 設計特性變更之權利, 恕不另行通知。

選購配備

氣/油壓分配器 應用示意圖



氣/油壓分配器(選配)

- 孔數選擇有2, 4, 6, 8孔。
- 適用於使用氣/油壓治具。

單軸控制器(選配)



分度盤型號	安川馬達型號	功率
OBR-125	SGMGV-05A3A2S	450W
OBR-170/210/250	SGMGV-09A3A2S	850W
OBR-255	SGMGV-13A3A2S	1300W
OBR-320/400	SGMGV-20A3A2S	2000W
OBR-500/630	SGMGV-30A3A2S	3000W
OBR-800/1000/1200	SGMGV-44A3A2S	4400W

當使用圓光柵，分度盤精度
如下表所示：

角度編碼器型號	圓光柵精度	分度盤精度
RCN-223F	± 5"	10" 內
RCN-226		
RCN-228	± 2.5"	8" 內
RON-270	8" 內	10" 內
RON-275		
RON-280		
RON-285		
RON-287C	± 2.5"	8" 內
RCN-227F		
RON-786-18000	± 2"	8" 內
RON-786-36000		
ROD-880	± 1"	8" 內
RON-886		

■ 本公司保留產品規格，尺寸，設計特性變更之權利，恕不另行通知。



PB-6-50CC

氣油壓轉換器(選配)

- 適用於油壓剎車式分度盤。



HE-35

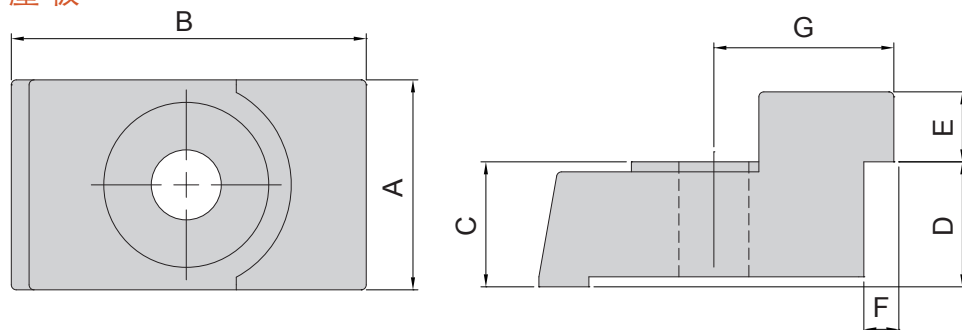
油壓動力單元(選配)

- 適用於油壓剎車式分度盤及圓盤式尾座。
- 也可使用於油壓剎車分度盤，圓盤式尾座及油壓夾具。
- 油壓動力單元採用高級油壓元件組成，具低噪音及低溫升特性。

購買氣油壓轉換器及液壓站，均附送油管和接头。

選購配備

壓板



標準壓板尺寸表

單位: mm

機 型/尺 寸	A	B	C	D	E	F	G
OBR-170	42	71	25	23	14	6	36
OBR-210	42	71	25	23	14	6	36
OBR-250	42	71	25	23	14	6	36
OBR-255	42	71	25	23	14	6	36
OBR-320	45	83	25	33	16	13	47
OBR-400	45	83	25	33	16	13	47

■ 以上壓板尺寸為標準型式,若有特殊需求請另來電索取。

伺服馬達對照表

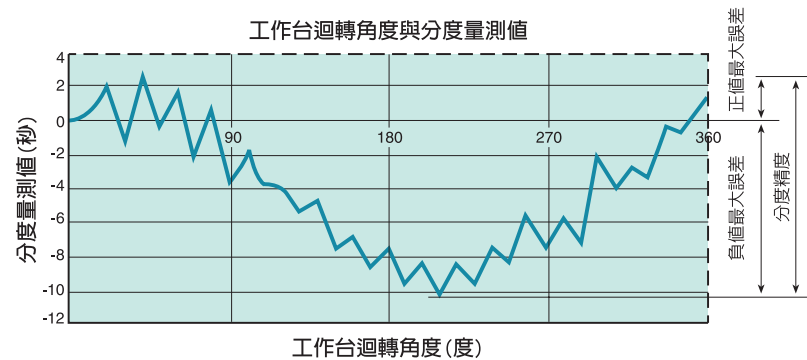
品 牌/型 號	OBR-170 OBR-210 OBR-250	OBR-255	OBR-320 OBR-400
FANUC 發那科	a4i B8is	a4i/a8i B8is/B12is	a12i B22is
MELDAS 三菱	HF-54 HF-104	HF-104 HF-154	HF-204
YASKAWA 安川	SGMGH09A	SGMGH09A	SGMGH20A
SIEMENS 西門子	1FK7060	1FK7063	1FK7083
FAGOR 發格	FXM22.30A	FXM32.30A	FXM54.30A
HEIDENHAIN 海德漢	QSY-116C	QSY-130C QSY-116E	QSY-155B

■ 本公司保留產品規格, 尺寸, 設計特性變更之權利, 恕不另行通知。

專業術語說明

分度盤精度

工作臺轉動定位必需等於蝸輪齒數的倍數。分別量測其誤差值。工作臺理論迴轉角度與量測值之差異就是誤差值。如下圖所示，分度盤精度等於正值與負值最大誤差的絕對值之總和。



重複精度

將工作臺迴轉定位在 0° ， 90° ， 180° 及 270° ，各作五次正向定位測試，並量測實際定位角度。在每個定位角度所量測的數值的最大與最小誤差就是量測值。然後再將工作臺作反向迴轉測試，如上所述之方法作測試，而最大與最小誤差就是量測值。所謂重複精度就是這兩種量測值的最大誤差值。

夾緊扭矩

所謂夾緊扭矩只是指夾緊機構，並不包含蝸輪的鎖緊力，目錄上所示的夾緊扭矩是在油壓壓力 35kg/cm^2 以及氣壓壓力在 5kg/cm^2 的量測值。如果油壓壓力增加到最大容許壓力 50kg/cm^2 以及氣壓壓力增加到 7kg/cm^2 ，則夾緊扭矩也將相對增大。

蝸輪容許扭矩

蝸輪容許扭矩是工作臺轉動 1rpm 時的允許扭矩。蝸輪容許扭矩是依據日本齒輪協會之標準。

歐伯朗 (OBR) 分度盤詳細規格確認單

訂單號:

日期	客戶名稱	電話	傳真	
1. 機器規格	機器規格	品牌:_____ 型號:_____ 行程:_____		
	機床控制器	☐ FANUC ☐ 三菱 ☐ 西門子 ☐ 其他:_____		
	驅動器及配線	☐ 全無 ☐ 有驅動器及配線 ☐ 只有配線		
2. 數控分度盤本體	機型代號	☐ OBR-125 ☐ OBR-170 ☐ OBR-210 ☐ OBR-250 (氣壓剎車) 其他:_____ ☐ OBR-255 ☐ OBR-320 ☐ OBR-400 ☐ OBR-500 (油壓剎車) 其他::_____ 		
	夾緊方式	☐ 空壓 ☐ 空油壓 ☐ 油壓 (請選用第6項之配件)		
	電磁閥	☐ AC110V ☐ AC220V ☐ DC24V ☐ 其他:_____		
	接線盒位置	☐ 側方 ☐ 後方 ☐ 上方 ☐ 其他:_____		
	動力/信號出線方式	☐ 標準軍規接頭(日系) ☐ 貼壁式接頭(歐規系統) ☐ 其他:_____		
3. 尾座特別附件	圓盤剎車尾座	RBS: ☐ 170 ☐ 210 ☐ 250 ☐ 255 ☐ 320 ☐ 400 ☐ 其他:_____		
	手動頂針尾座	BBS: ☐ 170 ☐ 210 ☐ 255 ☐ 320 ☐ 400 ☐ 其他:_____		
	氣壓頂針尾座	PBS: ☐ 170 ☐ 210 ☐ 255 ☐ 320 ☐ 400 ☐ 其他:_____		
	油壓頂針尾座	HBS: ☐ 170 ☐ 210 ☐ 255 ☐ 320 ☐ 400 ☐ 其他:_____		
4. 伺服馬達規格特別附件	FANUC	☐ α4i ☐ α8i ☐ α12i ☐ β _{is} ☐ α ☐ ac ☐ HA-____-A____ ☐ HF-____-A____ ☐ HC-____-A____/回授接頭為____pin ☐ 1FK6____ ☐ 1FK7____ ☐ 1FT6____ ☐ _____ (請提供馬達外型尺寸圖資料)		☐ 直軸 ☐ 錐軸
	三 菱			
	西門子			
	其 他			
5. 機床工作台	T 槽寬(A)	☐ 14M/M ☐ 16M/M ☐ 18M/M ☐ 22M/M ☐ 其他:_____		
	T 槽pitch尺寸(B)	☐ 100mm ☐ 125mm ☐ 150mm ☐ 其他:_____		
	T 槽工作台槽數	☐ 3 ☐ 4 ☐ 5 ☐ 6 ☐ 其他(請提供機床工作尺寸圖):_____		
6. 其他配件特別附件	夾頭型式	強力型手動夾頭: SK: ☐ 6 ☐ 7 ☐ 8 ☐ 9 ☐ 10 ☐ 12 ☐ 其他:_____		
		普通型手動夾頭: SC: ☐ 4 ☐ 5 ☐ 6 ☐ 8 ☐ 9 ☐ 10 ☐ 其他:_____		
		油壓夾頭: ☐ HCK-6" ☐ HCK-8" ☐ HCK-10" ☐ HCK-12"		
	油壓單元	☐ SHE-35單迴路油壓單元 ☐ SHE-35-2雙迴路油壓單元		
	空油壓轉換單元	☐ SAE-35B		
	單軸控制器 (含安川伺服電機)	☐ SGMGV-05A3A2S ☐ SGMGV-09A3A2S ☐ SGMGV-09A3A2S (氣壓剎車) ☐ SGMGV-13A3A2S ☐ SGMGV-20A3A2S ☐ SGMGV-30A3A2S (油壓剎車)		
7. 操作手冊	操作維護說明書	☐ 中文 ☐ 英文		

備註: 1. 請貴司將所需訂購內容填 如上表, 以便我方儘快依貴司要求作業。 2. 確認無誤後請簽回, 感謝配合!

主管:

經辦:

客戶簽收:



德國技術與臺灣精密加工的結晶



OBR PRECISION MACHINERY CO., LTD.

No.360, Fu Yang Road, Feng Yuan District, Taichung City 42078, Taiwan

TEL: 00886-4-25230075

FAX: 00886-4-25235098

E-mail: obrtable@gmail.com

